

Bilag 1



DESIGN & PRODUKTION VÆRKSTED Faglige kompetencer for: Hans Hansen

Måleteknik	Rød	Gul	Grn	Blå
Tommestok			X	
Målebånd			X	
Skydelære	X			
Smigvinkel				
Flugteteknik				
Vaterpas/ loddebræt		X		

Træ maskiner	Rød	Gul	Grn	Blå
Afretter/Tykkelseshøvl				
Rundsav				
Båndsav				
Drejebænk				
Afkorter		X		

Metal	Rød	Gul	Grn	Blå
Pladeklipper	X			
Båndsav/metal		X		
Søjleboremaskine		X		
CO2 Svejse		X		
Tig Svejse				
Gas&Ilt varme/bukke	X			
Slibning		X		
Pudsning		X		

Ei- håndværktøj	Rød	Gul	Grn	Blå
Bore-/skruemaskine		X		
Excentersliber		X		
Håndafretter				
Vinkelsliber		X		
Overfræser				
Stiksav		X		

Værktøjskendskab	Rød	Gul	Grn	Blå
Stemmejern/høvl slibning				
Klemmetænger		X		
Skruetvinger		X		
Generel værktøjsvedligehold				

Materialekendskab	Rød	Gul	Grn	Blå
Diverse plader (træ)				
Diverse træsorter				
Plader (jern)	X			
Vinkeljern	X			
Rundjern	X			
Rør	X			

Design	Rød	Gul	Grn	Blå
Idéudvikling				
Tegning				
Konstruktion				
Planlægning				
Materiale- og skæreliste				

Generelt fagligt	Rød	Gul	Grn	Blå
Oprydning	X			
Orden	X			
Planlægning				
Kvalitetssikring	X			
Opgaveafslutning	X			
Tidsregistrering				

Ad hoc opgaver	Rød	Gul	Grn	Blå

Beviser	
§26	
Kørekort/skolens biler	

Rød/ Begynder (arbejderregulatororienteret/opskriftorienteret):
Deltageren har arbejdet med teknikken/funktionen, men skal have præcise instruktioner

Gul/ Øvet (arbejder erfaringsbaseret):
Deltageren har begyndende overblik over arbejdsprocessen, men har stadig behov for nogen instruktion

Grøn/ Rutineret (arbejder i nogen grad selvstændigt):
Deltageren har overblik over arbejdsprocessen, men har ind imellem brug for råd og vejledning

Blå/ Kompetent (arbejder selvstændigt)
Deltageren vurderer og korrigerer selv arbejdsprocessen og kan være med til at vurdere kvaliteten. Kan instruere andre i opgaven

Manglende afkrydsning betyder ikke nødvendigvis at deltageren ikke har kompetencen, men som regel at den endnu ikke er blevet afprøvet og vurderet i produktionen